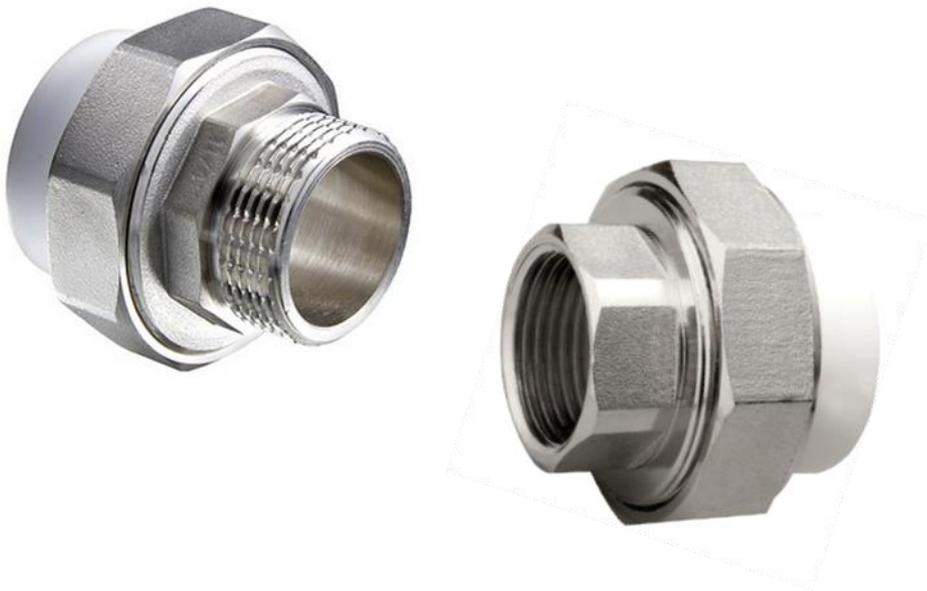


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



140326 Россия Московская область
Городской округ Егорьевск, с. Лелечи
Строение 61Б
Телефон: 8-800-777-77-68
www.rosturplast.ru
e-mail: info@rtp.ru



ФИТИНГИ КОМБИНИРОВАННЫЕ РАЗЪЕМНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ С ПЕРЕХОДОМ НА ВНУТРЕНнюю / НАРУЖную РЕЗЬБУ (АМЕРИКАНКИ)

ТУ 2248-003-78044889-2013
ГОСТ 32415-2013

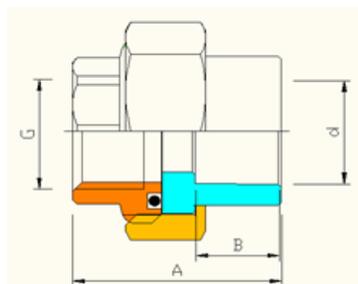
ПС-08

1. Назначение.

Комбинированные полипропиленовые фитинги (американки) служат для создания разъемного, с использованием накидной гайки, соединения полипропиленового трубопровода с трубопроводом или арматурой из других материалов. Уплотнительное кольцо выполнено из синтетического каучука EPDM. Резьба фитинга – внутренняя трубная (ГОСТ 6357).

2. Конструкция разъемных фитингов.

Комбинированные фитинги включают в себя: латунный штуцер с резьбой, накидную гайку, пластиковый элемент из PPR-80 с упорным буртиком и резиновую прокладку.



№	Характеристика	Значение
1	Номинальное давление, бар	Ø20, 25, 25, 40, 50, 63 – PN 25; Ø32 – PN 20;
2	Максимальная температура рабочей среды, °С	95
3	Тип резьбы на комбинированных соединителях	Трубная по ГОСТ6357, класс «В»
4	Диапазон наружных диаметров, соединяемых труб, мм	20-63
5	Материал пластикового элемента	ППР-80
6	Материал штуцера и накладной гайки	Латунь ЛС-59-1, никелированная
7	Материал компенсационного кольца	EPDM
8	Минимальная температура хранения, °С	-30

3. Указания по монтажу.

3.1. Монтаж фитингов должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5°С.

3.2. Соединение полипропиленовой трубы и фитинга

должно выполняться методом термической диффузионной растробной сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°С.

3.3. Соединительные детали для растробной сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

3.4. Время нагрева при выполнении соединений должно соответствовать изложенному в технических характеристиках.

3.5. Трубы и фитинги, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2ч при температуре не ниже +5°С.

3.6. Соединение труб «американкой» осуществляется в следующем порядке:

- Подготовка труб. Обрезать и снять фаску в тех местах, где это необходимо;
- Подсоединить фитинг. Первой фиксируется та часть, которая рассчитана на монтирование диффузионной сваркой. После закрепляют другую сторону соединителя (штуцер с резьбой);
- Немного затянуть штуцер, чтобы можно было проверить качество работы и в случае необходимости откорректировать неполадки;
- Затянуть накидную гайку. Старайтесь сделать это по максимуму плотно, чтобы обеспечить конструкции полную герметичность. Для обеспечения максимально надежного соединения накидная гайка должна быть закручена на присоединительную резьбу штуцера не менее чем на 1,5-2 витка.

Резьбовые соединения, герметизация соединений.

3.7. Для герметизации резьбовых соединений рекомендуется использовать специальные материалы, например, ленту ФУМ или нити TANGIT UNI-LOCK, не рекомендуется использовать паклю и технический лен.

3.8. Лента ФУМ наматывается с натягом от начала по ходу резьбы таким образом, чтобы последующий виток частично на 30-40% перекрывал предыдущий конец ленты. После намотки необходимо прокрутить ленту пальцами, прижимая её к резьбе.

3.9. Соединение деталей с резьбой не должно осуществляться слишком легко. В таком случае необходимо нанести еще несколько витков ленты ФУМ.

Особенности использования комбинированных фитингов.

В процессе закручивания комбинированных полипропиленовых фитингов с резьбой $\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$ и 1 дюйм, усилия затяжки должно быть дозированным, не рекомендуется прилагать чрезмерных усилий, превышающих 15 Н*м.

ВАЖНО! При монтаже, комбинированных фитингов не рекомендуется применение сантехнических ключей типа «шведки» (газовый ключ), так как это может привести к повреждению внешнего полипропиленового слоя фитинга.

Для качественного удержания и затяжки комбинированных фитингов рекомендуется использовать ременный ключ с длиной рукоятки не более 30 сантиметров.

При наличии на фитинге специального элемента «под ключ» для закрутки и удержания используются гаечные ключи с узким профилем необходимого размера.

4. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.

4.1. Фитинги должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации.

4.2. Полипропиленовые фитинги не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 95°C;
- при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
- в помещениях категорий «А, Б, В» по пожарной опасности (п.2.8. СП40-101-96);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;
- для отдельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП40-101-96);
- накидные гайки подлежат обслуживанию (подтягивать не реже 1 раз в 6 месяцев).

Помимо этого, из-за способности самопроизвольного раскручивания резьбовых соединений, рекомендуется обслуживать («подтягивать») американки при любых изменениях режимов эксплуатации: изменениях температуры теплоносителя, режимов отключения/подачи воды в стояках, приводящих к вибрации системы и др.

5. Условия хранения и транспортировки.

5.1. В соответствии с ГОСТ 19433 полипропиленовые фитинги не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках коробки с фитингами допускается транспортировать только в крытом подвижном составе.

5.3. Во избежание повреждения продукции, коробки следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание груза с транспортных средств не допускается.

5.4. Хранение полипропиленовых фитингов должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

5.5. При хранении фитинги должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

5.6. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше -10°C. Для транспортировки при температуре от -11 до -20°C следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок. Транспортировка при температуре ниже -21°C запрещена.

5.7. Запрещается складировать упаковку с фитингами на расстоянии менее 1м. от нагревательных приборов.

6. Утилизация.

6.1. Утилизация изделий (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004г. №122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003г. №15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. Гарантийные обязательства.

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие комбинированных полипропиленовых фитингов техническим требованиям паспорта, ТУ 2248-003-78044889-2013, ГОСТР 32415-

