

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



140326 Россия Московская область
Г. о. Егорьевск, с. Лелечи, д. 61Б
Телефон: 8-800-777-77-68
www.rosturplast.ru,
e-mail: info@rtp.ru



ТРУБОПРОВОДНАЯ ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА ДЛЯ ХОЗЯЙСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ГОСТ Р 59553-2021

ПС-24

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. Назначение и область применения.

1.1. Краны применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем хозяйственного назначения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

1.2 Клапаны применяются для плавного ручного регулирования расхода теплоносителя в водяных отопительных сетях. Клапаны могут использоваться на трубопроводах систем хозяйственного назначения, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам клапана. Наличие полусгона позволяет монтировать и демонтировать клапан без демонтажа трубопровода. Основное предназначение клапана – регулирование расхода теплоносителя через отопительные приборы. Регулирующие клапаны предназначены для пользовательской регулировки расхода.

2. Технические характеристики кранов шаровых латунных.

№	Характеристика	Единица измерения	Значение	Обозначение
1	Класс герметичности затвора		«А»	ГОСТ 9544-2015
2	Средний полный срок службы	лет	25	ГОСТ 3 27.002-2015
3	Средняя наработка на отказ DN15-32 мм	циклы	12000	
4	Средний полный ресурс DN15-32 мм	циклы	25000	
5	Средний полный ресурс DN40-50 мм	циклы	5000	
6	Ремонтопригодность		да	
7	Номинальные диаметры DN	дюймы	1/2" ÷ 2"	
8	Номинальное давление PN	Мпа (бар)	2,5(25) ÷ 4,0(40)	
9	Способ управления		ручное	
10	Присоединительная резьба	дюймы	1/2"÷2"	ГОСТ 6357-81
11	Температура окружающей среды	°С	-20÷+60	
12	Угол поворота рукоятки между крайними положениями	°С	90°	
13	Температура рабочей среды	°С	-20 ÷ 150	
14	Пропускная способность			
	- 1/2"	м³/час	16,5	
	- 3/4"	м³/час	40,6	
	- 1"	м³/час	65,4	
	- 1 1/4	м³/час	113,5	
	- 1 1/2	м³/час	185,4	
	- 2"	м³/час	298,2	

2.1 Технические характеристики радиаторной арматуры.

№	Характеристика	Единица измерения	Значение
1	Средний полный срок службы	лет	25
2	Рабочее давление	МПа	1,0
3	Пробное давление	МПа	1,5
4	Температура рабочей среды	°С	110
5	Ремонтопригодность		да
6	Номинальные диаметры DN	дюймы	1/2" - 3/4"
7	Средний полный ресурс	циклы	2500
8	Нарработка на отказ	циклы	1200
9	Допустимая температура окружающей среды	°С	от +5 до +55
10	Допустимая влажность окружающей среды	%	80
11	Крутящий момент на регулировочную ручку	Нм	Не более 2,0
12	Допустимый изгибающий момент на корпус клапанов	Нм	Не более 100

2.2. Параметры резьбы по ГОСТ 6357

Обозначение резьбы в дюймах	Наружный диаметр резьбы, мм	Шаг резьбы, мм	Число витков резьбы на 1"
1/2"	20,956	1,814	14
3/4"	26,442	1,814	14
1"	33,250	2,309	11
1 1/4"	41,913	2,309	11
1 1/2"	44,323	2,309	11
2"	59,614	2,309	11

3. Материалы.

3.1. Краны, вентили, корпуса кранов выполнены из горячепрессованной латуни (CW 617N).

4. Номенклатура.

Артикулы 34670, 34676, 34642, 34633, 36172, 25609, 34659, 34674, 34677, 34678, 27390, 25821, 25824, 25354, 34649, 34650, 25355, 34653, 36908, 35107, 34928, 35100, 35101, 38390, 34660, 25833, 27391, 34652, 34651, 34654, 25352, 25353, 25823, 49315, 49316, 49317, 49307, 49311, 49321, 49322, 49324.

5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

5.1. Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

6. Указания по монтажу.

6.1. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

6.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

6.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016).

6.4. Муфтовые соединения следует выполнять, не превышая крутящего момента 25 Нм. (для накидной гайки полусгона – 5 Нм. При этом монтажный ключ должен воздействовать на присоединяемый полукорпус крана, а не на противоположный.

6.5. При монтаже рекомендуется держать кран закрытым, во избежание попадания мусора за шаровой затвор.

6.6. После монтажа смонтированный трубопровод подлежит гидравлическому испытанию давлением, в 1,5 раза превышающем расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016.

6.7. Клапаны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

6.8. При монтаже клапана первым к трубопроводу или прибору присоединяется патрубок полусгона.

6.9. Монтаж патрубка полусгона производится с помощью специального сгонного ключа.

6.10. Для монтажа клапана не допускается использование рычажных ключей.

6.11. При монтаже клапана не допускается превышать крутящие моменты, указанные в таблице:

Резьба, дюймы	1/2"	3/4"
Предельный крутящий момент (резьба), Нм	30	40
Предельный крутящий момент (накидная гайка), Нм	15	20

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию:

7.1. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. Не допускается эксплуатировать краны с ослабленной гайкой крепления рукоятки, т.к. это может привести к поломке штока.

7.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

7.4. Клапаны должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

7.5. Не допускается эксплуатация клапана со снятой пружинной скобой.

7.6. Разборка клапана допускается только при слитом теплоносителя.

7.7. Не допускается замерзание рабочей среды внутри клапана.

8. Возможные неисправности клапанов и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под муфты вентильного узла	Износ или повреждение уплотнительной прокладки	Вывинтить муфту вентильного узла. Заменить прокладку.
Закрытый клапан пропускает воду	Загрязнение седла клапана.	Вывинтить муфту вентильного узла. Прочистить седло в корпусе клапана.
Течь из-под штока	Износ сальниковых резиновых колец	Вывинтить латунную муфту вентильного узла. Заменить изношенные сальниковые кольца.

9. Условия хранения и транспортировки

9.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

9.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

10. Утилизация

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ ((с изменениями и дополнениями), "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10.2. Содержание благородных металлов: *нет*

11. Гарантийные обязательства

11.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

11.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

11.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

11.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

12. Условия гарантийного обслуживания

12.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Гарантийный срок составляет – **10 лет**.

12.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность производителя.

12.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

12.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

12.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

14.01.2023

Технический директор _____ Ставров А.А.