

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

119435, г. Москва, Большой Саввинский пер., д. 12 стр.

Телефон: 8 800 600 36 89

e-mail: info@yutara.ru



Резьбовые уплотнители

ПС-46

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. Назначение и область применения.

- 1.1. Резьбовые уплотнители SANFIX используются для предотвращения утечек при монтаже элементов систем отопления, водо и газопроводов. Они позволяют закупорить микро зазоры, оставшиеся между витками резьбы соединяемых труб и монтажных элементов. Используемые для этого материалы должны переносить высокое давление и температурное воздействие, а также предотвращать появление коррозионных процессов.
- 1.2. Материал востребован для использования в системах отопления, водопровода, питьевой воды, вентиляции, применяется при монтаже и ремонте систем сжатого воздуха, бензо- и маслопроводов, холодильных установок. Подходит для использования на трубах из металлов и полимеров, волокнистых материалов.

2. Технические характеристики и номенклатура.

2.1. Анаэробный герметик

Анаэробный герметик SANFIX – жидкое полимерное вещество, применяемое для уплотнения, герметизации металлических резьбовых соединений. Попадая в узкое безвоздушное пространство при соприкосновении с металлом материал полимеризуется (затвердевает), полностью перекрывая собой имеющееся свободное пространство внутри узла.

Анаэробный герметик SANFIX предназначен для герметизации металлических резьбовых соединений, в том числе для заполнения имеющихся микронеровностей на поверхности резьбы. После нанесения механическое воздействие распределяется равномерно по всему узлу. Состав обеспечивает герметичность соединения в трубопроводах с водой, газом, маслами и нефтепродуктами. Резьбовое соединение получает дополнительную защиту от коррозии.

Анаэробный герметик заменяет собой льняные волокна и ФУМ ленты, применяется для установки и фиксации металлических соединений с резьбовым профилем (не подходит для цинковых, алюминиевых, кадмиевых, серебряных узлов). Состав повышает стойкость к вибрациям, позволяет выдерживать повышенное давление. Анаэробный герметик SANFIX рекомендован для использования в системах водопровода, в том числе с питьевой водой, теплосетях, газопроводах. Материал применяется в производстве насосного оборудования, используется для герметизации сварных швов и стопорения резьбы.

После отвердевания герметик становится устойчивым к воздействию химикатов, что делает его востребованным материалом для герметизации узлов в агрессивных средах.

Особенности использования

Поверхность резьбового соединения очищается от загрязнений и ржавчины, обезжиривается и просушивается. Рекомендовано применение универсального очистителя SANFIX. Состав наносится между первой и третьей металлической резьбой наружных/внутренних труб/фитингов с вращением их на 360 градусов. После нанесения выполняется сборка соединения. Излишки герметика удаляются тряпкой. При необходимости разобрать узел, его части нагреваются, демонтаж выполняется ручным инструментом.

КРАСНЫЙ, неразборный

100% герметизирующее решение для металлических резьбовых соединений. Очень высокая скорость схватывания даже при низких температурах (<0°C). Выдерживает высокие температуры при сохранении высокой прочности.

Химическая основа: Метакрилат

Диапазон рабочих температур: от - 50 до + 200

Макс. зазор: 0,15 мм.
 Макс. диаметр резьбы: M26/R3/4
 Цвет: красный
 Вязкость: жидкий
 Прочность при отворачивании: высокая
 Время фиксации после нанесения:
 Латунь <60 секунд
 Сталь от 3 до 5 минут
 Нержавеющая сталь от 4 до 8 минут
 Оцинкованная сталь от 15 до 30 минут
 Алюминий от 20 до 35 минут
 Среднее функциональное время отверждения: от 1 до 2 часов
 Среднее время полного отверждения: от 6 до 8 часов

<i>Изображение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Артикул</i>	<i>Объем, мл</i>	<i>Упаковка, шт</i>
	Анаэробный герметик, неразборный	40745	15	144/24
	Анаэробный герметик, неразборный	40746	50	120/10

СИНИЙ, разборный

100% герметизирующее решение для металлических резьбовых соединений. Очень высокая скорость схватывания даже при низких температурах (<0°C). Неподвижные части могут быть разобраны ручным инструментом.

Химическая основа: Метакрилат
 Диапазон рабочих температур: от - 50 до + 150
 Макс. зазор: 0,2 мм.
 Макс. диаметр резьбы: M26/R3/4
 Цвет: синий
 Вязкость: средняя
 Прочность при отворачивании: средняя
 Время фиксации после нанесения:
 Латунь <30 секунд
 Сталь от 2 до 4 минут
 Нержавеющая сталь от 3 до 6 минут
 Оцинкованная сталь от 15 до 30 минут
 Алюминий от 20 до 35 минут
 Среднее функциональное время отверждения: от 1 до 3 часов
 Среднее время полного отверждения: от 8 до 12 часов

<i>Изображение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Артикул</i>	<i>Объем, мл</i>	<i>Упаковка, шт</i>
	Анаэробный герметик, неразборный	40747	15	144/24
	Анаэробный герметик, неразборный	40748	50	120/10
	Анаэробный герметик, неразборный (гармошка)	40749	50	72/6

	Анаэробный герметик, неразборный	40750	250	36/6
--	-------------------------------------	-------	-----	------

ЖЕЛТЫЙ, разборный

100% герметизирующее решение для металлических резьбовых соединений в системах газоснабжения. Очень высокая скорость схватывания даже при низких температурах (<0°C). Неподвижные части могут быть разобраны ручным инструментом. Повышенная химическая стойкость к маслам.

Химическая основа: Метакрилат

Диапазон рабочих температур: от - 50 до + 150

Макс. зазор: 0,5 мм.

Макс. диаметр резьбы: M80/R3"

Цвет: желтый

Вязкость: высокая

Прочность при отворачивании: средняя

Время фиксации после нанесения:

Латунь <60 секунд

Сталь от 3 до 5 минут

Нержавеющая сталь от 4 до 8 минут

Оцинкованная сталь от 15 до 30 минут

Алюминий от 20 до 35 минут

Среднее функциональное время отверждения: от 1 до 3 часов

Среднее время полного отверждения: от 8 до 12 часов

<i>Изображение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Артикул</i>	<i>Объем, мл</i>	<i>Упаковка, шт</i>
	Анаэробный герметик, неразборный	40751	250	54/9

2.2. ФУМ лента

ФУМ лента SANFIX – уплотнительный материал, используемый при необходимости герметизации соединительных элементов с резьбой. Материал выполнен из фторопласта в виде не прилипающей ленты.

Используется с целью герметизации различных типов резьбовых соединений. Материал востребован для использования в системах отопления, водопровода, питьевой воды, вентиляции, применяется при монтаже и ремонте систем сжатого воздуха, бензо- и маслопроводов, холодильных установок.

Подходит для использования на трубах из металлов и полимеров, волокнистых материалов. Намотка ленты на резьбовые соединения выполняется в местах с повышенными гигиеническими требованиями: на предприятиях пищевого производства, в медицинских учреждениях и т.д.

Особенности использования

Резьба очищается от загрязнений, металлической стружки, следов ржавчины. Поверхность обезжиривается. Рекомендовано применение универсального очистителя SANFIX. После высыхания лента укладывается в направлении шага резьбы. Натяжение ленты во время намотки должно давать плотное прилегание материала к поверхности.

По окончании намотки конец ленты ФУМ плотно приглаживается к поверхности. ФУМ лента SANFIX не требует использования дополнительных смазочных материалов. После сборки соединения регулировка не предусмотрена.

<i>Изображение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Артикул</i>	<i>Объем, мл</i>	<i>Упаковка, шт</i>
	ФУМ-лента	41214	12x0,075x12000x0,3	1000/1
	ФУМ-лента	41216	19x0,1x12000x0,3	1000/1
	ФУМ-лента	41218	19x0,2x15000x0,3	500/1
	ФУМ-лента (газ)	41220	12x0,1x12000x0,7	1000/1
	ФУМ-лента (блистер по 2 шт.)	41215	12x0,075x12000x0,3	300/1
	ФУМ-лента (блистер по 2 шт.)	41217	19x0,1x12000x0,3	300/1
	ФУМ-лента (блистер по 2 шт.)	41219	19x0,2x15000x0,3	100/1
	ФУМ-лента (газ) (блистер по 2 шт.)	41221	12x0,1x12000x0,7	300/1

3. Условия хранения и транспортировки.

4.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.2 Продукцию необходимо хранить в плотно закрытой таре в складских помещениях при температуре воздуха от минус 30 до плюс 40 °С.

4.3 Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

4. Утилизация.

Утилизация изделий (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ ((с изменениями и дополнениями), "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

5. Гарантийные обязательства.

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования: транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет – **36 месяцев** с даты производства, указанной в транспортных документах.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

6. Условия гарантийного обслуживания.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель должен предоставить следующие документы:

- 1) заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
- 2) документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
- 3) фотографии неисправного изделия в системе;
- 4) акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось
- 5) изделие;
- 6) копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

Директор по качеству _____

Ставро А.А.



