

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: ООО "РТП"
140326, Московская обл.,
Г. о., с. Лелечи, д. 61Б
Телефон: 8-800-777-77-68
www.rosturplast.ru,
e-mail: info@rtp.ru



ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА

ПС-17

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

*Изготовлены в соответствии с ГОСТ 18599-2001
СТО 78044889-001-2020*

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Оглавление

1. Назначение и область применения	3
2. Особенности конструкции	3
3. Основные параметры и размеры	3
3. Технические требования к напорным трубам	4
4. Условия применения труб напорных из полиэтилена для гарантированного срока службы	4
5. Указания по монтажу и эксплуатации	4
6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию	5
7. Условия хранения и транспортировки	5
8. Утилизация	6
9. Комплектация	6
10. Гарантийные обязательства	6
11. Условия гарантийного обслуживания	6
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №___	8

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Настоящий паспорт распространяется на напорные трубы из полиэтилена, предназначенные для трубопроводов, транспортирующих воду, в том числе для хозяйственно-питьевого водоснабжения, при рабочей температуре от 0°C до 40°C (стандартная температура 20°C) и номинальном давлении до 1,6 МПа (16 бар), а также другие жидкие и газообразные вещества, к которым материал труб химически стоек.

2. Особенности конструкции

Напорные трубы из полиэтилена низкого давления производятся методом непрерывной шнековой экструзии.

Характеристика	Трубы напорные т.м. "RTP"	Трубы напорные т.м. "Пиарком"
Марка полиэтилена низкого давления	ПЭ 100	ПЭ 80
Цвет труб	чёрный с продольными полосами синего цвета	чёрный
Назначение	Для питьевого водоснабжения	Для хозяйственного назначения

Маркировку наносят на поверхность трубы методом термотиснения с окрашиванием наносимого тиснения, методом цветной печати с интервалом не более 1 м.

3. Основные параметры и размеры

Средний наружный диаметр, мм	Толщина стенки номинально, мм	Предельное отклонение, мм	SDR	Номинальное давление, бар
Трубы напорные т.м. "RTP"				
20 ^{+0,3}	2,0	+0,3	11	PN 16
25 ^{+0,3}	2,3	+0,4		
32 ^{+0,3}	3,0	+0,4		
40 ^{+0,4}	3,7	+0,5		
50 ^{+0,4}	4,6	+0,6		
63 ^{+0,4}	5,8	+0,7		
25 ^{+0,3}	2,0	+0,3	13,6	PN 12,5
32 ^{+0,3}	2,4	+0,4		
40 ^{+0,4}	3,0	+0,4		
50 ^{+0,4}	3,7	+0,5		
63 ^{+0,4}	4,7	+0,6		
75 ^{+0,5}	5,6	+0,7		
32 ^{+0,3}	2,0	+0,3	17	PN 10
40 ^{+0,4}	2,4	+0,4		
50 ^{+0,4}	3,0	+0,4		
63 ^{+0,4}	3,8	+0,5		

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Трубы напорные т.м. «Пиарком»				
20 _{+0,3}	2,0	+0,4	11	PN 12,5
25 _{+0,3}	2,0	+0,4	13,6	PN 10
32 _{+0,3}	2,4	+0,5		
40 _{+0,4}	3,0	+0,5		
50 _{+0,5}	3,7	+0,6		
63 _{+0,6}	4,7	+0,8		

Трубы изготовляют в бухтах по 100 и 200 м. Предельное отклонение длины труб $\pm 3\%$.

3. Технические требования к напорным трубам

3.1. Внешний вид труб напорных из полиэтилена имеет гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выводящие толщину стенки трубы за пределы допускаемых отклонений. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб не допускаются пузыри, трещины, раковины, посторонние включения, видимые без увеличительных приборов. Цвет труб – черный для т.м. «Пиарком», черный с синими продольными маркировочными полосами для т.м. «RTP».

3.2. Толщина стенки в любом месте трубы должна быть не менее рассчитанной для величины максимального рабочего давления 1,0 или 1,6 МПа (PN 10, PN 16).

4. Условия применения труб напорных из полиэтилена для гарантированного срока службы

Класс эксплуатации	$T_{\text{раб}}, ^\circ\text{C}$	Время при $T_{\text{раб}},$ год	$T_{\text{макс}}, ^\circ\text{C}$	Время при $T_{\text{макс}},$ год	Тавар, $^\circ\text{C}$	Время при $T_{\text{авар}},$ ч	Область применения
ХВ	20	50	—	—	—	—	Холодное водоснабжение

Примечание

Траб. - рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;

$T_{\text{макс}}$ - максимальная рабочая температура, действие которой ограничено по времени;

Тавар. - аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

5. Указания по монтажу и эксплуатации

5.1 Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием напорных труб и фитингов из полипропилена компрессионного типа следует выполнять в соответствии с требованиями СП 40-102-2000; СН 550-82; отраслевыми и ведомственными нормами, а также рекомендациями производителя, утвержденными в установленном порядке.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- 5.2 Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°C, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2ч при температуре не ниже 20С.
- 5.3 Все используемые материалы не должны иметь загрязнений и повреждений.
- 5.4 При монтаже необходимо снять фаску с внешнего диаметра торца трубы и смазать силиконовой смазкой конец монтируемой трубы.
- 5.5 При монтаже с другими фитингами, имеющими трубную цилиндрическую резьбу, уплотнение резьбы производится с использованием фторопластовой ленты (ФУМ) и другими полимерными уплотнителями или специальными анаэробными клеями, герметиками для резьбовых соединений.
- 5.6 ФУМ лента должна накручиваться по всей площади резьбы и по направлению скручивания фитингов.
- 5.7 Свертывание фитингов должно производиться руками либо ременным ключом.
- 5.8 При соблюдении данных требований полученное соединение будет герметичным во всем диапазоне рабочих давлений.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 6.1. Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в условиях применения п. 4 технического паспорта.
- 6.2. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри труб.
- 6.3. Не допускается воздействие на трубы химических веществ, агрессивных к материалу фитингов и трубопровода.
- 6.4. Не допускается эксплуатировать трубы в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C.

7. Условия хранения и транспортировки

- 7.1 Трубы транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 7.2 Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.
- 7.3 При перевозке, упаковке трубы необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.
- 7.4 Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 20°C, при этом следует избегать резких рывков и соударений. Транспортировка труб при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий (упаковок с изделиями) и соблюдении особых мер предосторожности.

7.5 Транспортирование при температуре ниже -21 °С запрещено.

7.6 Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.

7.7 Трубы напорные следует хранить в неотапливаемых складских помещениях, исключая вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов.

7.8 Трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7.9 Условия хранения труб по ГОСТ 15150 (раздел 10) – условия 2 (С) или 5 (ОЖ4). Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖ3) по ГОСТ 15150 сроком не более 6 мес, включая срок хранения у изготовителя.

7.10 Высота штабеля при хранении упаковок труб не должна превышать 2 метров.

8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004г. №122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Комплектация

9.1 Трубы напорные полиэтиленовые поставляются упакованными в бухтах или пакетах согласно наименованию, в количестве указанным на упаковке.

9.2 Паспорт на фитинги (по требованию)

9.3 Свидетельство о государственной регистрации (по требованию).

9.4 Сертификат соответствия (по требованию).

10. Гарантийные обязательства

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие труб требованиям настоящего стандарта при соблюдении при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.2 Гарантийный срок хранения - два года со дня изготовления.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- несоблюдения потребителем п.6. Указаний по монтажу.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2 Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр.

11.3 Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара Соединительные детали компрессионного типа т.м «RTP».

№	Артикул	Типоразмер	Кол-во, м

Название и адрес торговой организации:

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/ расшифровка)

Гарантия 24 месяца со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 140326, МО., Егорьевский район, с. Лелечи, строение 61Б
Телефон: (495) 540-52-62, e-mail: info@rosturplast.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес;
 - контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата « _____ » _____ 20 _____ г. Подпись _____