

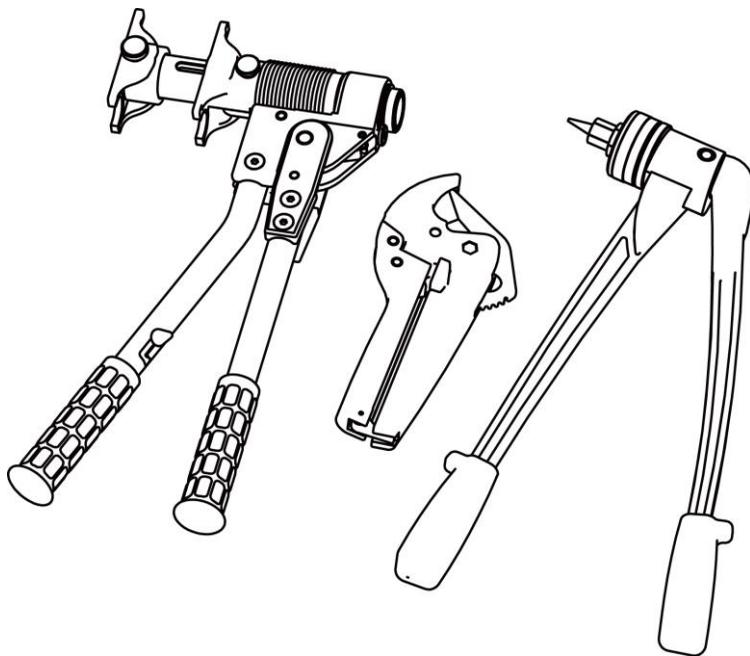
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



140326 Россия Московская область,
г. о. Егорьевск, с. Лелечи, стр. 61Б
Телефон: 8-800-777-77-68

www.rosturplast.ru,
e-mail: info@rtp.ru

МЕХАНИЧЕСКИЙ АКСИАЛЬНЫЙ ПРЕСС ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ФИТИНГОВ ДИАМЕТРОМ 16-20-25-32мм RTP-M1632



ПС-34

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Механический пресс-инструмент RTP-M1632 предназначен для монтажа аксиальных фитингов (с надвигной гильзой) торговой марки RTP в трубопроводных системах с использованием труб PE-X и PE-RT серии S3.2 (SDR 7.4) Ø16x2,2мм, Ø20x2,8мм, Ø25x3,5мм, Ø32x4,4мм

2. КОМПЛЕКТАЦИЯ И ВНЕШНИЙ ВИД

2.1. Комплектация

В набор RTP-M1632 входят следующие инструменты (см. рис.1):

- 1 Расширитель ручной;
- 2 Механический аксиальный пресс;
- 3 Насадки расширителя для трубы (16x2.2 мм, 20x2.8 мм, 25x3.5 мм, 32x4.4 мм);
- 4 Комплекты пресс-зажимов (16/20, 25/32);
- 5 Ножницы для резки трубы диаметром 16-32 мм;
- 6 Чемодан для хранения и переноски инструмента;
- 7 Паспорт RTP-M1632



Рис. 1

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

2.2 Внешний вид

1. расширитель ручной для насадок;
2. насадки расширителя для трубы (16x2.2 мм, 20x2.8 мм, 25x3.5 мм, 32x4.4 мм);
3. механический аксиальный пресс;
4. фиксирующие штифты;
5. направляющая для запрессовочных тисков;
6. комплекты пресс-зажимов (16/20, 25/32);
7. ножницы для труб

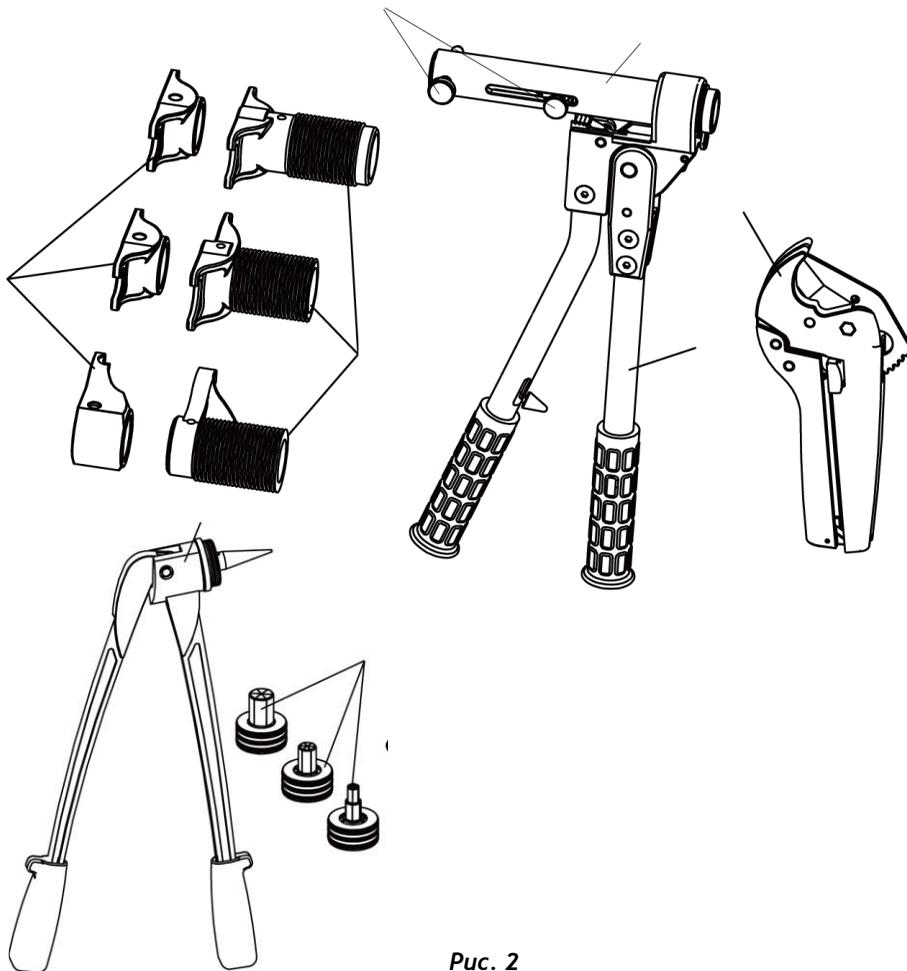


Рис. 2

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Аксиальные фитинги (с подвижной латунной гильзой) торговой марки RTP состоят из следующих элементов (см. рис.3): фитинг со штуцером для трубы РЕ-RT и РЕ-Х и подвижная латунная гильза. Штуцер имеет прямые выступы для фиксации трубы на фитинге и герметизации соединения, упорный буртик, предотвращающий осевое перемещение трубы относительно фитинга при напрессовке гильзы, воротник, фиксирующий конечное положение гильзы при монтаже.

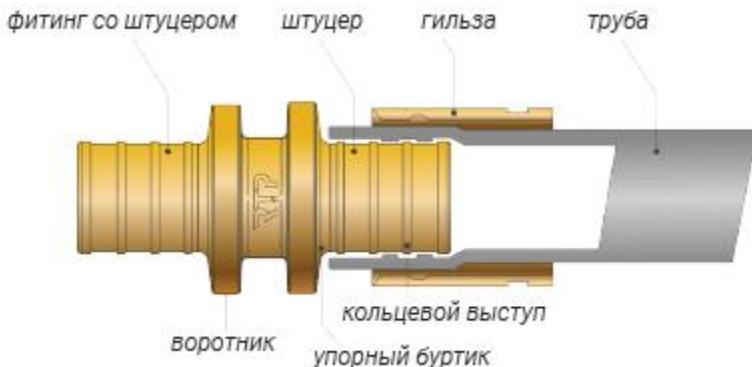


Рис. 3. Элементы аксиальных фитингов ТМ RTP

3.1. Монтаж фитинга выполняется в несколько этапов (см. рис.4)

1. Перед сборкой фитинга необходимо убедиться в отсутствии повреждений на трубе, на корпусе фитинга и на его резьбе.
2. Отрежьте трубу перпендикулярно ее оси.
3. Установите подвижную гильзу на трубу так, чтобы фаска внутри гильзы находилась со стороны среза трубы, а маркировка на ее корпусе – с противоположной стороны.
4. Вставьте расширитель соответствующих размеров в трубу и увеличьте диаметр ее конца.
5. Поместите штуцер фитинга в трубу до упорного буртика. Упорный буртик (поз.5 рис.4) не позволяет вручную продвинуть штуцер в раструб трубы целиком, тем самым контролируя её соосность с фитингом.
6. Сдвиньте гильзу на фитинг с помощью прессы с насадками необходимых размеров так, чтобы гильза дошла до воротника фитинга (поз.6 рис.4). После сборки фитинга не допускается проворачивать трубу, а также изгибать ее ближе 10 диаметров от места соединения.

Испытание на герметичность необходимо выполнять с соблюдением со сводом правил СП73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий» пункт 7.2 и пункт 7.3.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

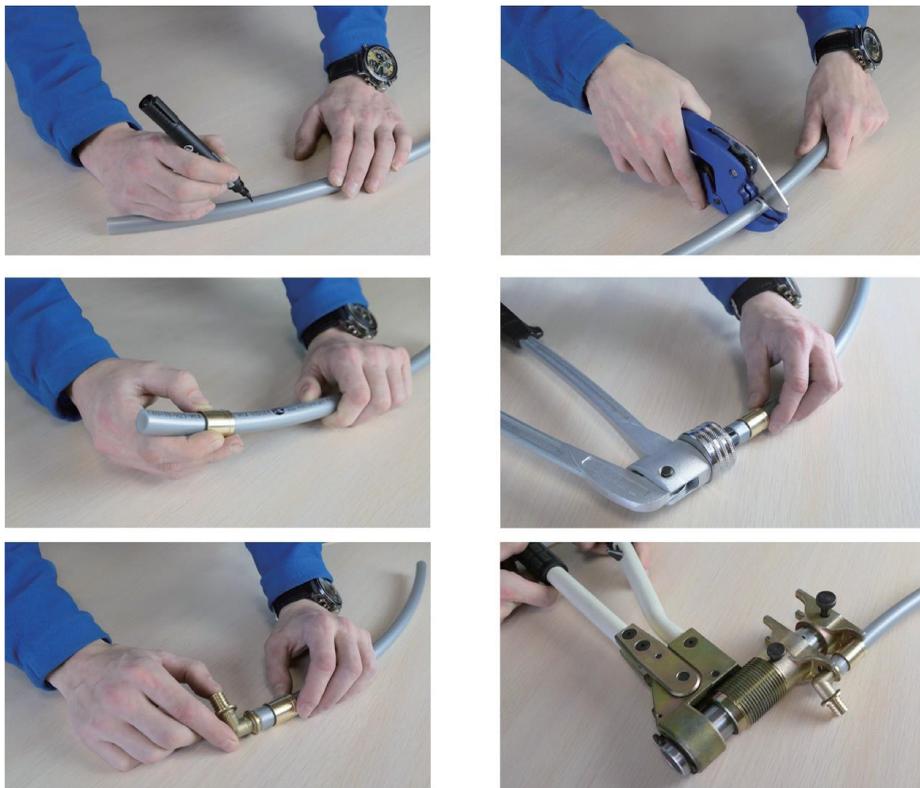


Рис. 4. Этапы монтажа аксиальных фитингов

4. ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 4.1. Перед каждым использованием проверяйте общее состояние инструмента. Проверьте, нет ли ослабленных винтов, перекосов или перекручивания движущихся частей, треснувших или сломанных частей или любых других условий, которые могут повлиять на его безопасную работу.
- 4.2. После использования очистите внешние поверхности инструмента чистой салфеткой, смажьте машинным маслом направляющие, чтобы избежать появления ржавчины.
- 4.3. Храните инструмент в сухом мес

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

- 5.1. Гарантийный срок составляет 12 месяцев после продажи потребителю пресс-инструмента для аксиальных фитингов 16-20-25-32 мм RTP-M1632. Нарушения функций пресс-инструмента, возникающие в течение гарантийного срока, причинами которых является заводской брак, подлежат бесплатному устранению. Претензии принимаются только в том случае, если пресс-инструмент возвращен в собранном виде и без признаков разборки.
- 5.2. Гарантийные условия не распространяются на дефекты, возникающие по причинам естественного износа, несоблюдения инструкции по эксплуатации, не квалифицированной эксплуатации, использования не по назначению.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

5.3. Гарантийные условия распространяются только на возвраты с указанием дата продажи пресс-инструмента RTP-M1632.

Производитель: TAIZHOU JULI TOOLS CO.,LTD.

Адрес: Xuan Men Industrial Estate,Lupu,Yuhuan,Taizhou,Zhejiang Province,317608,China

Импортер: ООО «РТП»

Адрес: Россия, 140326, Московская область, городской округ Егорьевск, д. Лелечи, д. 61Б

Торговая марка: RTP.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Наименование товара: **МЕХАНИЧЕСКИЙ АКСИАЛЬНЫЙ ПРЕСС ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ ФИТИНГОВ ДИАМЕТРОМ 16-20-25-32мм. RTP-M1632**

Марка, артикул, типоразмер

Количество

Название и адрес торгующей организации

Дата продажи Подпись продавца

М. П.

Технический директор ООО «РТП»



Stavrov

Ставров А.А.