



140326 Россия Московская область
Г. о. Егорьевск, с. Лелечи, д. 61Б
Телефон: 8-800-777-77-68
<https://www.rtp.ru>,
e-mail: info@rtp.ru



Труборез СМ РРС-120

ПС-44

1. Назначение и область применения

- 1.1. Резак предназначен для ручного разрезания однослойных и многослойных (в том числе, армированных алюминиевой фольгой) полипропиленовых напорных и ненапорных труб с наружным диаметром от 50 до 110 мм включительно.
- 1.2. Резак обеспечивает строго перпендикулярный оси трубы рез, не требующий дальнейшей обработки.
- 1.3. Механизм фиксации шпинделя позволяет быстро подводить ролик к стенке разрезаемой трубы, и также быстро отводить его.
- 1.4. Допускается использовать резак для резки труб из полиэтилена, сшитого полиэтилена PE-X, полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT и металлополимерных труб.

2. Технические характеристики:

Характеристика	Значение
Диапазон наружных диаметров разрезаемых труб, мм	от 50 до 110
Максимальная толщина стенки разрезаемых труб, мм	15
Вес инструмента, г	1000
Тип ножа	роликовый
Тип механизма разведения	ручной
Средний полный срок службы инструмента, лет	10

3. Конструкция

Корпус резака 1 выполнен из силумина и окрашен эпоксидной эмалью красного цвета. В корпусе находится резьбовой шпindel (рейка) 2 из инструментальной стали, поступательное движение которого обеспечивается за счет вращения рукояткой 6 зубчатой втулки (червячно-реечная передача). На шпинделе с помощью винтового крепления 4 установлен сменный роликовый твердосплавный нож 3. Направляющие втулки 7 обеспечивают свободное вращение трубы при выполнении реза. С помощью рычага 5 зубчатая втулка может отводиться от шпинделя, тем самым обеспечивая его свободное перемещение. Это позволяет быстро подводить нож к стенке разрезаемой трубы, а также отводить нож от трубы по окончании реза.



4. Конструкция

4.1. До начала работы резак, необходимо убедиться, что роликовый нож надежно (без люфтов) закреплён в шпинделе.

4.2. Трубу перед разрезанием рекомендуется надежно закрепить на монтажном столе с помощью струбцины или трубного прижима.

4.3. Выполнение реза осуществляется в следующем порядке:

- при нажатом рычаге 5 шпиндель отводится в крайнее положение;
- резак устанавливается на трубе в месте предполагаемого реза;
- при нажатом рычаге 5 роликовый нож подводится к стенке трубы;
- вращением ручки 6 добиваются углубления ножа в материал стенки на 0,5мм, и производится круговое движение резак, вокруг трубы;
- с помощью ручки 6 снова углубляют нож в материал стенки трубы, и вновь выполняют круговое движение резак;
- эти операции повторяются до полного разрезания трубы;
- после разрезания трубы, при нажатом рычаге 5 шпиндель отводится в крайнее положение.

4.4. После проведения 300-400 резов, следует произвести заточку или замену роликового ножа. Это же надо делать при появлении на жале роликового ножа заусенцев.

4.5. После проведения 300 резов следует смазать механизм резака машинным маслом.

4.6. Запрещается резать резак, стальные, медные трубы, а также нетрубные материалы.

5. Условия хранения и транспортировки:

5.1. Инструмент должен храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

5.2. Транспортировка инструмента должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69

6. Утилизация:

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

6.2. Содержание благородных металлов: нет

7. Гарантийные обязательства:

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.

7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

8. Условия гарантийного обслуживания:

8.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

8.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

8.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

8.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Технический директор _____

Ставров А.А.

